

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PE / PP
- niedrigviskos
- handverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit

Anwendungen

- Prototypenbau
- Teilefertigung
- universell für Formen und Modelle aller Art

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR ProtoCast 112	NEUKADUR Härter PTG 8
Farbe		milchig weiß	gelblich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	75
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	1,20
Viskosität 25 °C	mPa·s	260	400

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		360
Verarbeitungszeit (20 °C)	Minuten		1,5
Entformzeit (70° C)	Minuten		15
Härte	Shore D	DIN 53505	78
Farbe			elfenbein
Gießbare Schichtdicke	mm		5

Mechanische Werte (ca. Werte nach 5 h 100 °C)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	25
Zugdehnung	%	DIN 53455	18
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	32
Biegedehnung	%	DIN 53452	23
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	460
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	100
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	65
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 25 mm	0,20

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR ProtoCast 112 gründlich aufrühren.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.

Vor dem Verguss sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Der NEUKADUR Härter PTG 8 neigt bei Temperaturen unter +18 °C zur Kristallisation.

Diese Erscheinung ist bei ca. 60 – 70 °C reversibel. Der erhöhte Dampfdruck des Isocyanats ist dabei zu beachten (ggf. Absaugung)

NEUKADUR ProtoCast 112

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
PE / PP

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 112	1 kg	5 kg
NEUKADUR Härter PGT 8	0,75 kg	3,75 kg

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden /den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-08.15.2 / 4 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •