

ANWENDUNGEN

Gießharz zur Herstellung von halbsteifen Formen, Umformwerkzeugen sowie Werkzeugen und Teilen, die eine gute Abriebfestigkeit und gute Reißfestigkeit aufweisen sollen.

ÜBERSICHT

- Gute Reißfestigkeit
- Hohe Abriebsfestigkeit
- Gute Hydrolysebeständigkeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	35	
Mischverhältnis nach Volumen bei 25 °C		100	36	
Konsistenz		dickflüssig	flüssig	flüssig
Farbe		farblos	schwarz	schwarz
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	19 000	150	3 000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,08	1,03	-
Spez. Dichte bei 23 °C (ausgehärtet) (g/cm ³)	ISO 2781 : 1996	-	-	1,08
Topfzeit bei 25 °C für 135 g (min)	Gel Timer TECAM			18

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	80 / 79
Zugfestigkeit	ISO 37 : 2004	MPa	12
Bruchdehnung		%	620
Reißfestigkeit (ungekerbte winkelförmige Probekörper)	ISO 34 : 2004	kN/m	67
Rückprallelastizität (BASHORE)	ASTM 2632 : 1992	%	44
Abriebfestigkeit (TABER: 1000 min ⁻¹ / H22)	ISO 5470 : 1999	mg/100 min ⁻¹	41

VERARBEITUNG

- Beide Produktparts müssen bei einer Mindesttemperatur von +18 °C verarbeitet werden.
- Direkt vor der Verarbeitung beide Parts homogenisieren. Besonders das Polyol muß gründlich aufgerührt werden.
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Formen und Teile frei von Feuchtigkeit sind.
- Unter Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen und vergießen.

HINWEIS: Das Isocyanat kann durch Erwärmen dünnflüssiger gemacht werden (Die Topfzeit wird dann kürzer).

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Anwendungstemperatur		-	-40 bis +80
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11357 : 1999	°C	-60
Wärmeausdehnungskoeffizient (C _L TE) von 0 °C bis +40 °C		10 ⁻⁶ K ⁻¹	230
Linearer Schwund (Probekörper 250 x 50 x 3 mm)	-	mm/m	3,6
Maximale Gießdicke	-	mm	80
Entformzeit			
- bei 23 °C		h	24
- bei 80 °C			2
Endaushärtungszeit			
- bei 23 °C		h	96
- bei 80 °C (Aushärtung nach Erstarrung)	-		4

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Arbeitsschutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 20 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

WICHTIG: Das Polyol kann bei Lagerung unter + 15 °C kristallisieren (erkennbar an trüber zäher Flüssigkeit, evtl. feste Partikel / griesige unhomogene Konsistenz); es muß dann bei + 50 °C für 4 bis 6 h im Ofen erwärmt werden, bis es entkristallisiert ist. Anschließend auf Raumtemperatur abkühlen und gut aufrühren.

ACHTUNG: Übermäßiges Erwärmen kann eine Zersetzung des Produktes hervorrufen (z.B. Temperatur über + 60 °C oder Erhitzung über 12 h).

LIEFERFORM

UR 3450 ISOCYANAT	UR 3450 POLYOL
6 x 1 kg 1x 20 kg	6x 0,35 kg 1x 7,00 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.